

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«СЕВАСТОПОЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

П Р И К А З

14.10.2020

Севастополь

№ 1672-н

Об утверждении и введении в действие
Перечня методик измерения Центра
коллективного пользования
«Инжиниринг и промдизайн»

В соответствии с подпунктом д. пункта 2 Правил постановления Правительства Российской Федерации от 17 мая 2016 г. №429 «О требованиях к центрам коллективного пользования научным оборудованием и уникальным научным установкам, которые созданы и (или) функционирование которых обеспечивается с привлечением бюджетных средств, и правилах их функционирования»,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить и ввести в действие Перечень методик измерения Центра коллективного пользования «Инжиниринг и промдизайн» согласно приложению 1 к настоящему приказу.

2. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на директора ресурсного центра коллективного пользования Ткаченко С. И.

Проректор по научной
и инновационной деятельности



М.П. Евстигнеев

Перечень методик измерений Центра коллективного пользования
«Инжиниринг и промдизайн»

N п/п	Оборудование	Наименование методики
1	2	3
1.	7-осевое измерительное устройство Hexagon MI 8525 с системой лазерного сканирования RS6	1. Измерение геометрических размеров и взаимного расположения элементов деталей сложной формы. Принцип действия основан на вычислении координат измерительного элемента машины с помощью данных от датчиков углового перемещения и данных о длинах сегментов между датчиками углового перемещения. В качестве измерительных головок используется набор контактных щупов разных диаметров. 2. Высокоскоростное трехмерное сканирование поверхностей и деталей различного качества обработки и материала. В качестве сканирующей системы используется бесконтактный лазер синего цвета. При использовании лазерного сканера определяются координаты множества точек на измеряемой поверхности в пределах поля зрения сканера. Базой для определения координат точек служит ширина окна сканирования и фокусное расстояние, величины которых различны для разных моделей. Сканер обеспечивает высокоскоростное трехмерное сканирование поверхностей и деталей различного качества обработки и материала. Благодаря горизонтально ориентированной линии лазерного сканирования шириной 192 мм и полностью автоматической настройке времени экспозиции, сканер RS6 делает бесконтактную трехмерную оцифровку быстрее, легче и точнее, чем когда-либо ранее.
2.	Профилометр SJ-210	Измерение шероховатости прямолинейных поверхностей. Действие прибора основано на механическом ощупывании неровностей профиля алмазным щупом и преобразования его колебаний в значения шероховатости микропроцессорным блоком. В качестве щупа используется алмазный наконечник радиусом 2 мкм.